

Przedsiębiorstwo Gospodarki
Komunalnej
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością w Opocznie
26-300 Opoczno, ul. Krótka 1
Nazwa skrócona:
P.G.K. Sp. z o.o. w Opocznie
tel 044 754 76 11 fax 44 789 06 47
e-mail: sekretariat@pgk.opoczno.pl
www.pgk.opoczno.pl



NIP: 768-000-38-62
REGON: 590028079
KRS: 0000 110297
BDO 000007905
Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia
w Łodzi Sąd Gospodarczy
XX Wydział KRS I Sekcja
Kapitał Zakładowy: 53.246.000,00 zł
Konto bankowe:
BANK Spółdzielczy w Opocznie
48 8992 0000 0033 2316 2000 0010



URZĄD MIEJSKI w Opocznie
BIURO OBSŁUGI INTERESANTA

Wpłynęło
dnia

18. 06. 2024

Ilość zał.

L.p.dz.

Podpis

Znak sprawy

Urząd Miejski w Opocznie
Biuro Rady Miejskiej
ul. Staromiejska 6
26-300 Opoczno

Opoczno, dn. 17.06.2024r

Nasz znak: ZUO/9/24

W odpowiedzi na pismo BRM.033.66.2024 z dnia 5.06.2024r. PGK Sp. z o.o w Opocznie przesyła informację dot. działalności Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów

„ Działalność Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Różannie”

Składowisko Odpadów komunalnych w miejscowości Różanna powstało w 1980 roku. Pojemność starej kwatery składowiska wynosiła 4,1 ha, i zostało zdeponowane na niej 396 000 m³ odpadów. Składowisko zostało zamknięte 10 marca 2011 roku, wówczas zaprzestano składowania odpadów i przystąpiono do rekultywacji zamkniętej kwatery. W roku 2010 Gmina Opoczno przystąpiła do budowy nowego Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Różannej. W roku 2011 zakład został przekazany do użytku. Całkowita wartość inwestycji wyniosła około 31 mln., w tym 24 mln. to kwota dofinansowania z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego. W ramach tego projektu oprócz budowy nowego zakładu i zamknięcia starego składowiska projekt obejmował również zakup dwóch samochodów specjalistycznych do odbioru segregowanych odpadów oraz zakup 50 tys pojemników do selektywnej zbiórki odpadów. Zarządzającym Zakładem jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Opocznie. Powierzchnia terenu, na której zlokalizowana jest instalacja zajmuje łącznie 15,5 ha. Zakład posiada pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne a także decyzję na przetwarzanie

odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w ramach kompostowni.

Przeznaczeniem zakładu jest:

- przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych
- odzysk odpadów selektywnie zebranych,
- kompostowanie odpadów biodegradowalnych,
- prowadzenie zorganizowanej zbiórki i czasowego deponowania odpadów niebezpiecznych,
- unieszkodliwianie odpadów powstających po procesie mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych.

Odpady trafiające do Zakładu w pierwszej kolejności są ważone oraz sprawdzane pod względem jakościowym (rodzaj asortymentu). Następnie kierowane są do odpowiedniego procesu technologicznego.

Krótki opis technologii

Zmieszane odpady komunalne trafiają do strefy przyjęcia w hali, gdzie przechodzą proces rozdrabniania za pomocą rozdrabniacza wstępnego z separatorem metali, a następnie przenośnikiem taśmowym trafiają na sito bębnowe rozdzielające zmieszane odpady komunalne na dwie frakcje powyżej 80 mm i poniżej 80 mm, czyli na frakcję nadsitową oraz frakcję podsitową.

Frakcja podsitowa zostaje poddana procesowi biologicznego przetwarzania odpadów w specjalnych zamkniętych zasobnikach – czyli procesowi biostabilizacji.

Frakcja nadsitowa trafia do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wyselekcjonowanie odpadów surowcowych. Pozostała frakcja o wysokiej wartości energetycznej trafia na separator powietrzny, a następnie frakcja lekka jest rozdrabniana w rozdrabniaczu końcowym i przekazywana dalej do odpowiednich odbiorców w celu dalszego odzysku, zaś frakcja ciężka zostaje poddana unieszkodliwieniu na kwaterze składowiska.

Instalacja ma wydajność 33,5 tys. Mg zmieszanych odpadów komunalnych na rok.

Technologie ZUO obejmują:

Niecka składowiska odpadów, składa się z jednej kwatery o całkowitej pojemności 401 200 m³, która jest podzielona szczelnym wałem z gliny. Kwatera została wybudowana jako składowisko podpoziomowo – nadpoziomowe.

Kwatera podzielona jest na dwa sektory:

Sektor I – 198 000 m³

Sektor II – 203 200 m³

Sortownia odpadów selektywnie zebranych - do sortowni dostarczane są odpady surowcowe, które pochodzą z selektywnej zbiórki. Sortownia składa się z kabiny sortowniczej, linii sortowniczej ośmiostanowiskowej składającej się z przenośnika taśmowego wznoszącego i przenośnika taśmowego sortowniczego do sortowania ręcznego, separatora powietrznego, rozdrabniacza końcowego, pojemników z siatki, perforatora butelek pet oraz prasy belującej.

W procesie sortowania wydzielane są następujące surowce: makulatura, szkło, tworzywa sztuczne z podziałem na kolory, metale oraz chemia gospodarcza. Następnie wysegregowane surowce są belowane i sprzedawane do firm zajmujących się przetwarzaniem tego typu surowca.

Wydajność linii sortowniczej w systemie jednozmianowym to 1 500 Mg/rok, obecnie zakład pracuje w systemie dwuzmianowym, a maksymalna moc przerobowa sortowni wynosi 3000 Mg/rok.

Kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów – na placu kompostowym przetwarzane są odpady zielone i inne bioodpady pochodzące z selektywnej zbiórki w procesie R3 w ilości do 6000 Mg/rok.

- proces technologiczny pracy kompostowni polega na kompostowaniu odpadów biodegradowalnych czyli odpadów zielonych pochodzących z selektywnej zbiórki. Proces ten odbywa się na placu kompostowym o nawierzchni szczelnej, betonowej o powierzchni 4 275 m², wyposażony w system ujmowania wód odciekowych. Na płycie formowane są pryzmy o wysokości 3,3 m. Proces kompostowania będzie trwał około 6 miesięcy w pryzmach na otwartym terenie z przetrzymywaniem odpadów około raz w tygodniu. Na powierzchni placu możliwe jest ułożenie do 11 pryzm o szerokości 7,5m każda. Po zakończeniu procesu kompostowania odpady są przesiewane na sicie bębnowym, będącym na wyposażeniu ZUO celem odseparowania frakcji, które nie uległy rozpadowi. Frakcja podsitowa stanowi gotowy produkt- środek poprawiający właściwości gleby.

Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych - punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych wyposażony jest w stanowiska ślusarskie, zestaw do cięcia gazowego. Przy użyciu w/w wyposażenia następuje rozmontowywanie odpadów wielkogabarytowych na elementy stanowiące surowce wtórne oraz frakcje do wykorzystania lub unieszkodliwienia.

Obecnie odpady wielkogabarytowe są rozdrabniane przez rozdrabniarkę wstępną wyposażoną w separator metali żelaznych. Odzyskany w ten sposób metal jest gromadzony i przekazywany do uprawnionego odbiorcy.

Miejsce czasowego deponowania odpadów - służy do czasowego przetrzymywania odpadów problemowych i niebezpiecznych, wyłączonych z ogólnego strumienia odpadów, zapewnia bezpieczne ich gromadzenie i przechowywanie do czasu przekazania ich do odzysku lub

unieszkodliwienia w odpowiednich instalacjach. W związku ze specyfiką gromadzonych odpadów punkt musi spełniać wymogi bezpieczeństwa.

Zgodnie z wymogami nowej Ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminie na terenie zakładu powstał PSZOK do którego mieszkańcy gminy Opoczno mogą dostarczyć odpady z gospodarstw domowych, takie jak odpady remontowo-budowlane, odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, odpady selektywnie zebrane, sprzęt elektryczny i elektroniczny, opony.

Zgodnie z założeniami nowego systemu gospodarki odpadami aktualnie do zakładu trafiają następujące strumienie odpadów:

- zmieszane odpady komunalne;
- odpady biodegradowalne;
- odpady selektywnie zebrane;
- odpady budowlane;
- odpady wielkogabarytowe;

W 2023 roku na Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów zostały przetworzone następujące ilości odpadów:

Odpady przetwarzane w procesie odzysku R5- Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

170101 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów – 74,88 Mg

170102 Gruz ceglany – 0,3 Mg

170107 Zmieszane odpady z betonu i gruzu ceglanego itd. – 183,88 Mg

Odpady przetwarzane w procesie odzysku R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

150101 Opakowania z papieru i tektury – 680,94 Mg

150102 Opakowania z tworzyw sztucznych – 1 294,96 Mg

150107 Opakowania ze szkła – 1 013,37 Mg

200301 Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne – 16 938,41 Mg

200307 Odpady wielkogabarytowe – 830,43 Mg

Odpady przetwarzane w procesie odzysku R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania):

200201 Odpady ulegające biodegradacji – 2 046,78 Mg

200302 Odpady z targowisk – 30,92 Mg

191212 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – 10 163,03 Mg

Odpady unieszkodliwione w procesie D5 - składowanie na składowisku w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

190599 Inne nie wymienione odpady – 6 930,84 Mg

190801 Skratki – 180,24 Mg

190802 Zawartość piaskowników – 167,44 Mg

191212 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 – 8 855,832 Mg

20 03 02 Odpady z targowisk – 34,08 Mg

W listopadzie 2023 roku PGK Sp. z o.o. uzyskało decyzję z Ministerstwa Rolnictwa i Rozwoju Wsi na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pod nazwą „OPO-Kompost”.

PROKURĘNT
Dariusz Sobolewski



